



Flachstrahldüsen für Überwurfmutter Baureihe 652



Strahl- winkel	Bestell-Nr.					A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]						Strahlbreite B bei p=2 bar	
	Type	Mat.-Nr.						p [bar]						H = 250 mm	H = 500 mm
		16 Edelstahl 1.4305	17 ¹ Edelstahl 1.4571/1.4404	30 Messing 2.0401	5E PVDF			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0		
75°	652.145	○	-	○	-	0,20	0,12	-	0,04*	0,05	0,06	0,08	0,11	285	550
	652.165	○	-	○	-	0,20	0,14	-	0,05*	0,07	0,08	0,10	0,15	285	555
	652.185	○	-	○	-	0,20	0,16	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,18	290	560
	652.215	○	-	○	-	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	290	560
	652.245	○	-	○	-	0,50	0,30	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,36	290	560
	652.275	○	-	○	-	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	290	560
90°	652.216	○	-	○	-	0,40	0,20	0,06*	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	380	760
	652.246	○	-	○	-	0,50	0,30	0,08*	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,36	380	760
	652.276	○	-	○	-	0,60	0,30	0,11*	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	450	795
	652.306	○	○	○	○	0,70	0,40	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	450	795
	652.336	○	○	○	○	0,90	0,50	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	1,01	450	795
	652.366	○	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,41	450	795
	652.406	○	○	○	○	1,20	0,70	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	450	800
	652.446	○	○	○	○	1,35	0,80	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	450	800
	652.486	○	○	○	○	1,50	0,80	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	450	800
	652.516	○	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25	450	800
	652.566	○	○	○	○	2,00	1,10	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	450	805
	652.606	○	○	○	○	2,20	1,20	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	450	805
	652.646	○	○	○	○	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	450	805
	652.676	○	○	○	○	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62	450	810
	652.726	○	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	450	810
	652.766	○	○	○	-	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	450	815
	652.806	○	○	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	450	820
	652.846	-	-	○	○	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	27,95	450	820
652.886	○	-	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	35,78	450	835	
120°	652.187	○	-	○	-	0,35	0,20	-	0,06*	0,08	0,10	0,13	0,18	640	1220
	652.217	○	-	○	-	0,40	0,20	-	0,08*	0,11	0,14	0,18	0,25	650	1230
	652.247	○	-	○	-	0,50	0,20	-	0,12*	0,16	0,20	0,26	0,36	655	1245
	652.277	○	-	○	-	0,60	0,30	-	0,16*	0,22	0,27	0,35	0,49	655	1250
	652.307	○	-	○	○	0,70	0,30	0,16*	0,23*	0,32	0,39	0,51	0,72	660	1260
	652.337	○	○	○	○	0,90	0,40	0,22*	0,32*	0,45	0,55	0,71	1,01	660	1260
	652.367	○	○	○	○	1,00	0,50	0,31*	0,44*	0,63	0,77	1,00	1,41	660	1265
	652.407	○	○	○	○	1,20	0,60	0,50*	0,71	1,00	1,23	1,58	2,24	660	1270
	652.447	○	○	○	○	1,35	0,60	0,62*	0,88	1,25	1,53	1,98	2,80	665	1270
	652.487	○	○	○	○	1,50	0,60	0,80*	1,13	1,60	1,96	2,53	3,58	665	1270
	652.517	○	○	○	○	1,65	0,90	0,95*	1,34	1,90	2,33	3,00	4,25	670	1275
	652.567	○	○	○	○	2,00	0,90	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	5,59	670	1280
	652.607	○	○	○	○	2,20	1,10	1,58	2,23	3,15	3,86	4,98	7,04	675	1285
	652.647	○	○	○	-	2,50	1,30	2,00	2,83	4,00	4,90	6,33	8,94	680	1295
	652.677	○	○	○	-	2,70	1,40	2,38	3,36	4,75	5,82	7,51	10,62	685	1300
	652.727	○	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,46	6,30	7,72	9,96	14,09	695	1315
	652.767	○	○	○	-	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	17,89	705	1330
	652.807	○	-	○	-	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	22,36	705	1330
652.847	-	-	-	○	4,50	2,30	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	27,95	800	1460	
652.887	-	-	-	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	35,78	800	1460	

¹ Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 das Material Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = engster Querschnitt

* Abweichendes Spritzbild. · Technische Änderungen vorbehalten.

Die Ausklappseite am Katalogende bietet Ihnen eine Übersicht über die verschiedenen Montagemöglichkeiten. Umfangreiches Montagezubehör finden Sie unter der Rubrik „Zubehör“.

Flachstrahldüsen

Bestell- Type + Material-Nr. = Bestell-Nr.
beispiel: 652.145 + 16 = 652.145.16

Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$